



05

COMPROMISO CON NUESTRO ENTORNO

COMPROMISO CON NUESTRO ENTORNO

Ebro Foods ha asumido como un principio básico de actuación en el desarrollo de su actividad la protección del medio ambiente y para ello implementa de manera continua en sus sociedades las herramientas, medidas y medios necesarios para garantizar la misma. En esta línea, la actuación del Grupo se articula en torno a los ejes siguientes:

- ❖ Velar por que sus sociedades cumplan la legislación ambiental que sea de aplicación al desarrollo de su actividad a través de la implantación de sistemas de gestión internos y del seguimiento de la legislación aplicable.
- ❖ Minimizar el impacto medioambiental de su actividad mediante la búsqueda de soluciones ecoeficientes y la continua puesta en marcha de iniciativas destinadas a reducir sus emisiones y la generación de residuos así como para la optimización de sus consumos de agua, energía y materiales de embalajes.
- ❖ Gestionar adecuadamente y de forma segura todos sus residuos, favoreciendo el reciclaje y la reutilización. Usar materias primas recicladas y/o respetuosas con el medioambiente, siempre y cuando sea posible.
- ❖ Impulsar la formación y sensibilización medioambiental entre los empleados.

Asimismo el Grupo está trabajando activamente en la producción y abastecimiento sostenible de sus materias primas agrícolas, siendo en estos momentos la materia principal de estudio, el arroz. El desarrollo de esta labor la realiza mediante iniciativas propias y colaboraciones puntuales con *stakeholders* y asociaciones sectoriales.

Ya en este ejercicio, el Grupo se ha unido a la *Sustainable Agriculture Initiative Platform (SAI Platform)*, una plataforma que agrupa a los principales actores de la industria alimentaria a nivel internacional y cuyo objetivo es fomentar la agricultura sostenible a través de la creación de un estándar común de cultivo sostenible y de herramientas de evaluación del desempeño frente a este estándar. Dentro de la misma, la compañía junto con otros miembros muy importantes del sector ha constituido un grupo de trabajo específico sobre el cultivo del arroz, cuya finalidad es fomentar de forma colaborativa y en un entorno pre competitivo, la aplicación del estándar de cultivo sostenible de la SAI en aquellas áreas arroceras en las que se abastecen las empresas integrantes de este grupo. En este sentido, los programas que se han desarrollado hasta la fecha tienen un carácter transversal ya que aglutinan no solo componentes medioambientales sino también sociales*.

Destacar también que Ebro Foods está actuando de igual modo en el resto de su cadena de valor controlando el desempeño medioambiental de sus proveedores industriales a través de auditorías internas o externas y colaborando con ellos en la mejora de sus prácticas ambientales cuando es necesario.

Nota: Una descripción completa de los mismos se realiza en el apartado "Gestión de la cadena de suministro" del Informe de Sostenibilidad.

DESEMPEÑO MEDIOAMBIENTAL DE NUESTRO PROCESO INDUSTRIAL: PRINCIPALES INDICADORES

Los procesos productivos empleados en las distintas fábricas del Grupo, tanto en la división de arroz como en la de pasta, son procesos agroalimentarios relativamente sencillos que no generan impactos medioambientales importantes y que suponen asimismo riesgos mínimos de contaminación accidental. En este sentido, los aspectos medioambientales más significativos que atañen al Grupo pueden agruparse en:

- ❖ **Emisiones de efecto invernadero:** principalmente emisiones de partículas ligadas a la manipulación de cereales (arroz y trigo) y de gases de combustión para la producción de vapor y el secado de las materias primas. El combustible mayoritariamente usado es el gas natural.

- ❖ **Procesos productivos:** esencialmente de tipo mecánico e hidrotérmico, requieren el uso de muy pocos productos químicos y en cantidades muy pequeñas. La mayor parte de estos productos se emplean para la limpieza de los equipos y sanitación de las materias primas, siendo relativamente poco peligrosos para el medioambiente.
- ❖ **Consumo hídrico:** el consumo de agua utilizado en nuestros procesos es muy reducido (la gran mayoría de los productos son secos) y por lo tanto el volumen de aguas residuales generado también. Por otra parte, estas aguas residuales presentan un bajo nivel de contaminación ya que el agua consumida se usa básicamente para la producción de vapor, bien como refrigerante o bien como ingrediente de los productos terminados.
- ❖ **Generación y gestión de residuos:** la compañía genera mínimos volúmenes de residuos, tanto no peligrosos (principalmente embalajes de ingredientes y materias auxiliares) como peligrosos (operaciones de mantenimiento).

PRINCIPALES INDICADORES

Los datos presentados a continuación corresponden a 39 centros productivos de los que el Grupo Ebro Foods dispone a través de sus distintas filiales.

Respecto al ejercicio anterior, se han añadido en este informe los datos de dos nuevas plantas:

- ❖ Planta de Communay (Francia), perteneciente al Grupo Panzani.
- ❖ Planta de Alvin (USA), perteneciente a RiceTec, compañía adquirida en 2015.

Los datos que se ofrecen han sido elaborados acorde a las guías G4 del *Global Reporting Initiative* (GRD).

ÁREA GEOGRÁFICA	Nº DE CENTROS	FILIALES
Europa	25	
Spain	7	Herba Ricemills
Portugal	1	Arrozeiras Mundiarroz
UK	3	S&B Herba Foods
Italia	2	Mundi Riso / Garofalo
Francia	9	Panzani Group
Bélgica	2	Boost Nutrition
Holanda	1	Lassie
Norteamérica	10	
USA/Canadá	10	Riviana (5) American Rice (1) NWP (4)
África	2	
Marruecos	1	Mundi Riz
Egipto	1	Herba Egypt
Asia	2	
Tailandia	1	Herba Bangkok
India	1	Ebro India
Total	39	

En el marco del compromiso con la protección del medio ambiente, las sociedades del Grupo han puesto en marcha durante el ejercicio distintas iniciativas dirigidas tanto a la optimización de sus consumos de energía, agua y materias primas, como a la reducción de sus emisiones e impactos. Algunas de las más relevantes han sido:

1. Herba Ricemills ha iniciado en 2015 el cálculo de la huella ambiental de dos de sus productos comercializados en España, siguiendo la metodología de Análisis de Ciclo de Vida (ACV). Esta iniciativa piloto permitirá determinar cuáles son los diferentes impactos medioambientales de nuestros productos y sus magnitudes, con el objetivo de poder establecer estrategias de mitigación.
2. Herba Ricemills, después de varios años de investigación, ha mejorado su proceso de vaporización del arroz en su planta de Sevilla, consiguiendo una reducción sustancial de su consumo de agua y de energía, así como la eliminación casi completa de las aguas residuales en dicho proceso.
3. Garofalo, a través de su proyecto "Green Box" ha cambiado el 89% del envase secundario de sus productos terminados, inicialmente de cartón de fibra virgen, por un cartón reciclado.

Esta iniciativa ha permitido reducir el impacto medioambiental indirecto de la filial de forma significativa; concretamente las 1.789 tn empleadas en 2015 han supuesto una reducción de 60.638 GJ en consumo energético, de 65.782 m³ en consumo de agua y de 191 tn. en emisiones de GEIs.



MATERIALES

EN1

Materias Primas

Las materias primas utilizadas por el Grupo se dividen en dos categorías fundamentales: las usadas para la elaboración de productos terminados y las utilizadas para los materiales de embalaje/*packaging*.

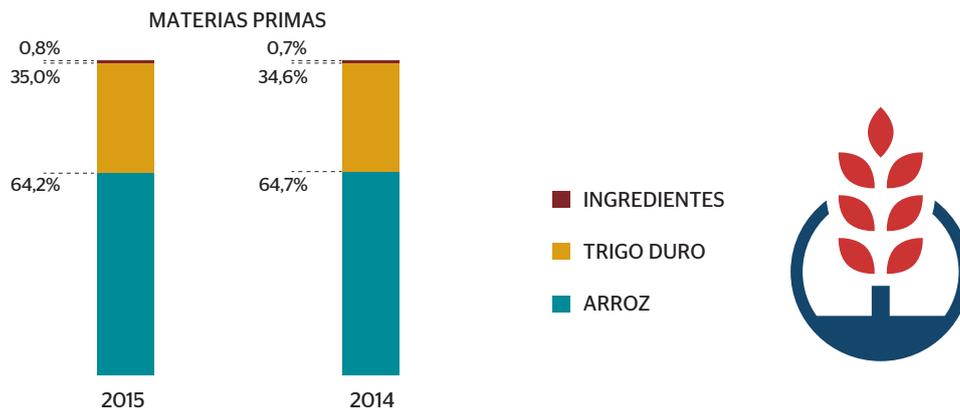
En lo que se refiere a las que componen los productos terminados, las materias primas utilizadas son:

- ❖ Agrícolas : arroz y trigo.
- ❖ Elaboradas: ingredientes (platos precocinados).

MATERIAS PRIMAS PARA PRODUCTO (Tn)	2015	2014
Arroz	1.716.588	1.673.087
Trigo duro	934.010*	893.47 *
Ingredientes	21.160	18.271
Total	2.671.757	2.584.848

(* Se incluye la harina de trigo empleada por Garofalo.

Al margen de estas tres grandes categorías, la filial Española Herba Ricemills usa también cantidades relativamente pequeñas de pasta y otros cereales, principalmente para la elaboración de platos precocinados, con un consumo durante 2014 y 2015 de 879 Tn. y 655 Tn. respectivamente.



Los materiales de envase y embalaje de los productos acabados son principalmente papel, cartón y plástico.

MATERIAS PRIMAS PARA EMBALAJE (Tn)	2015	2014
Papel	16.603	13.574
Cartón	30.432	31.977
Plástico	9.683	8.495
Otros	1.792	906
Total	58.509	54.952

EN2

Material de embalaje reciclado

Los datos de material de embalaje reciclado presentados a continuación continúan siendo parciales. No disponemos aun de datos globales sólidos a nivel consolidado pero hemos añadido a los ya reportados en el ejercicio anterior pertenecientes a nuestras sociedades norteamericanas, los de algunas filiales europeas.

MATERIAS PRIMAS DE EMBALAJE RECICLADAS (Tn)	2015	2014
Papel	5.877	11.398
Cartón	8.873	12.475
Plástico	126	964
Total	14.876	24.836



ENERGIA

EN3

Consumo de energía

El consumo energético total del Grupo es el siguiente:

Consumo directo

CONSUMO FUENTES DE ENERGÍA NO RENOVABLES (GJ)	2015	2014
Gas natural	2.178.262	2.374.675*
Otros	43.952	38.930*
Total	2.222.214	2.413.605

CONSUMO FUENTES DE ENERGÍA RENOVABLES (GJ)	2015	2014
Biomasa **	139.705	96.316
Total	139.705	96.316
Total directas	2.361.919	2.509.921*

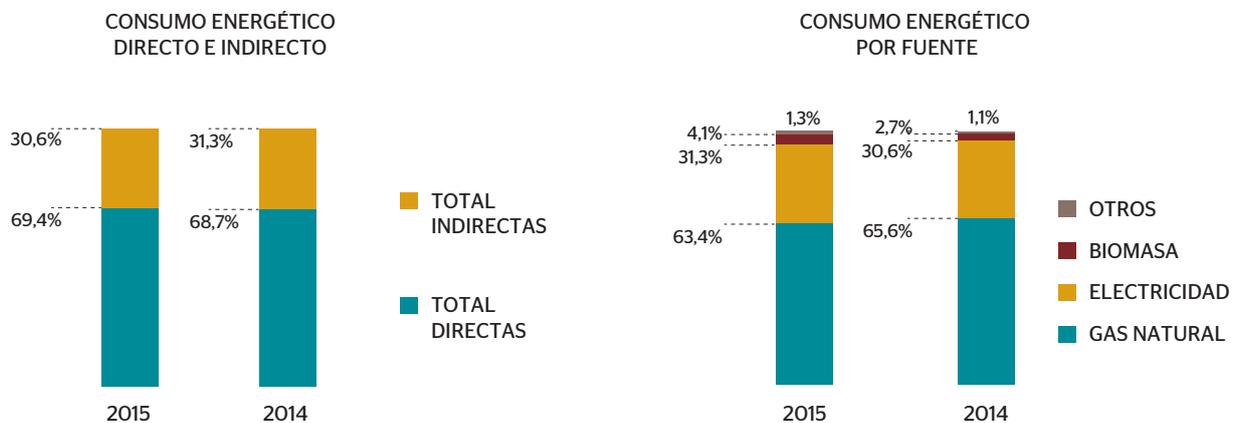
(*) Datos corregidos.

(**) Se trata exclusivamente de cascarilla de arroz, subproducto de nuestros procesos industriales

Consumo indirecto

ENERGÍA INTERMEDIA ADQUIRIDA Y CONSUMIDA (GJ)	2015	2014
Electricidad	1.074.725	1.107.949*
Total indirectas	1.074.725	1.107.949
Total consumo energético	3.436.644	3.607.870*

(*) Datos corregidos.



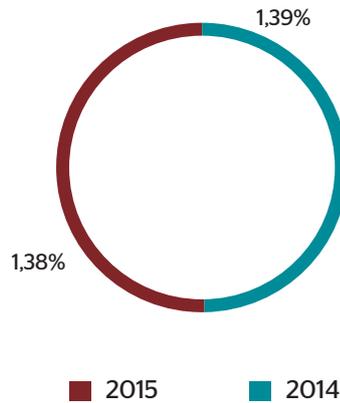
EN5

Intensidad energética

	2015	2014
Total producido (Tn)	2.498.189	2.601.216*
Total energía consumida (GJ)	3.436.644	3.617.870*
Intensidad energética (GJ/Tn producto)	1,38	1,39*

(*) Recalculado acorde a las correcciones aportadas en EN3

INTENSIDAD ENERGÉTICA



EN6

Reducción del consumo de energía

Cuatro de nuestras sociedades han puesto en marcha distintas iniciativas con el objetivo de reducir su consumo energético. El importe total de las mismas ha sido de 348.148 €.

	INICIATIVA	COSTE	REDUCCIÓN
Herba Ricemills	Instalación de luminarias bajo	148.800€	
	Intercambiadores de calor	15.563€	0,31 GJ/Tn
	Nuevo proceso Parboil		
Panzani	Aislamiento térmico circuito vapor/nuevo baremos pasterización / aprovechamiento energético (compresores) / nuevo sistema aire acondicionado	114.000€	
Boost	Mejora proceso molinería	12.245 €	0,014 GT/Tn
Mundi Riso	Instalación generador fotovoltaico	57.540 €	0,0023 GJ/Tn
Total		348.148 €	

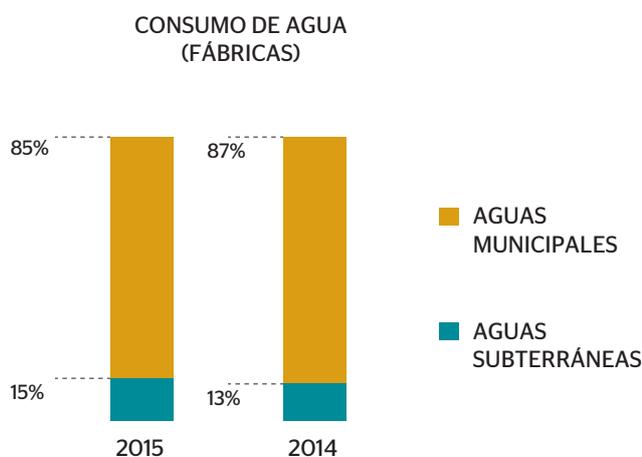
CONSUMO DE AGUA

EN8

Consumo total de agua

VOLUMEN TOTAL DE AGUA CAPTADO (M ³)	2015	2014
Suministro de agua municipal o de otras empresas de aguas	1.835.550	2.239.809
Aguas subterráneas	320.479	331.764
Total proceso	2.156.029	2.571.573
Aguas continentales superficiales ¹	18.553.800	17.340.000
Total agua captada	20.709.829	19.911.573

(1) El consumo de agua captado desde aguas superficiales no corresponde con nuestra actividad industrial sino con la actividad agrícola que la filial rivera del arroz desarrolla en marruecos.



El nuevo proceso de vaporización implantado por Herba Ricemills mencionado en el indicador EN6 genera también un ahorro de agua de 1,48 m³/tn., lo que ha supuesto un volumen total ahorrado entre 2014 y 2015 de 21.134m³.

EN10

Agua reciclada y reutilizada

VOLUMEN TOTAL DE AGUA RECICLADA Y REUTILIZADA (M ³)	2015	2014
Agua reciclada	106.219	85.229
Agua reutilizada	28.113	35.888
Total	134.332	121.117

BIODIVERSIDAD

De acuerdo a lo establecido en las diferentes estrategias, planes y registros de acción nacionales para la biodiversidad de las distintas áreas geográficas en que se ubican nuestras filiales, ninguna de las sociedades del Grupo tiene instalaciones operativas, propias o alquiladas, que sean adyacentes, contengan o estén ubicadas en ningún tipo de áreas protegidas y no protegidas de gran valor para la biodiversidad.



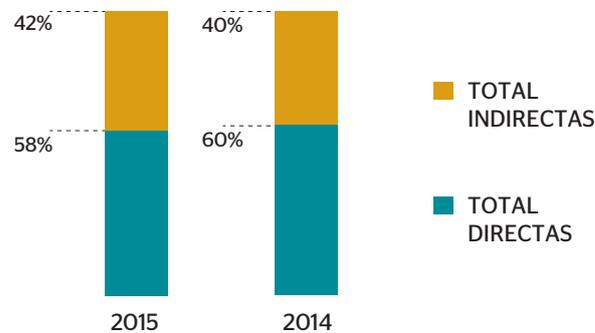
EMISIONES

EN15 y EN16

Emisiones directas e indirectas de GEIs (Alcance 1 y 2).

EMISIONES DE GEIS (Tn. CO ₂ -EQ)	2015	2014
Emisiones directas (Alcance 1)	139.450	150.013
Emisiones indirectas (Alcance 2)	102.216	100.014
Total emisiones (Tn. CO ₂ -eq)	241.666	250.027

EMISIONES DE GEIs



EN17

Otras emisiones indirectas de GEIs (Alcance 3).

El proyecto "Climate-Smart Agriculture" (descrito en el capítulo Gestión de la cadena de suministro) es un ejemplo del compromiso del Grupo con la reducción de una de sus mayores fuentes de emisiones indirectas de GEIs (alcance 3), las emisiones directas de metano que emanan de modo natural de los campos de arroz.

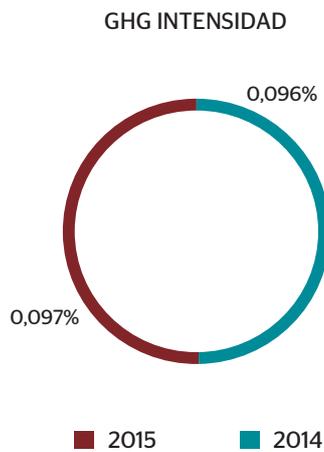
En este mismo sentido, el estudio de Análisis de Ciclo de Vida descrito en este mismo Informe nos permitirá tener un modelo de cálculo para las emisiones de GEIs de alcance 3, que iremos aplicando a los diversos productos de nuestro portfolio en España.

Por otra parte, la división arrocera del Grupo ha comenzado a trabajar en el cálculo de la huella de carbono del transporte marítimo de sus materias primas, contratando para ello a su proveedor principal, Ecco-Freight. Este cálculo se realiza a través de la herramienta Eccoprint que ha desarrollado EccoFreight y tiene un alcance gate-to-gate, incluyendo el transporte (ferroviario y/o carretera) desde la fábrica de origen hacia el puerto de salida y, del puerto de destino hasta nuestras fábricas. Así, durante 2015, EccoFreight gestionó el 78% de los embarques de la división de arroz, con un total de 170.000 tn. embarcadas (7.809 TEUS), siendo las emisiones de GEIs de 20.580 tn de CO2 eq.

EN18.

Intensidad de emisiones GEIs

	2015	2014
Total producido (Tn.)	2.498.189	2.601.216
Total emisiones GEIs (Tn. CO ₂ -eq)	241.666	250.027
Intensidad emisión GEIs (Tn. CO ₂ -eq /Tn. producto)	0,097	0,096



EN20.

Emisiones sustancias destructoras de la capa de ozono

No se han generado sustancias destructoras de la capa de ozono.

EN21.

NOx, SOx y otras emisiones atmosféricas significativas

EMISIONES ATMOSFÉRICAS (Tn)	2015	2014
NOx	244	263
SOx	10	11
COV	5	5
Partículas	20	21
Total emisiones (Tn)	279	300

Para el cálculo de las emisiones de NOx, SOx y COV solo se ha considerado la combustión de gas natural (fuente principal) en nuestras fábricas.

Las emisiones de partículas reportadas son las ocasionadas por la manipulación de materias primas agrícolas en nuestras plantas. Estos datos son meramente orientativos puesto que solamente seis de nuestras plantas han conseguido un dato fiable. Seguimos trabajando en la obtención de datos consistentes y completos en este ámbito.

EFLUENTES Y RESIDUOS

EN22.

Vertidos de aguas residuales

AGUAS RESIDUALES (M ³)	2015	2014
Industriales y sanitarias	1.557.194	1.707.394
Total vertido	1.557.194	1.707.394

DESTINO AGUAS RESIDUALES (M ³)	2015	2014
Red de saneamiento, colector o EDAR	1.511.900	1.632.257
Aguas continentales	45.294	75.137

El nuevo proceso de vaporización implantado por Herba Ricemills, mencionado en los indicadores EN6 y EN8, ha generado una disminución de las aguas de vertido de 1,44 m³/tn, representando un volumen total ahorrado entre 2014 y 2015 de 20.608 m³.

EN23.

Generación de residuos

RESIDUOS (Tn)	2015	2014
Peligrosos	31	47
No peligrosos	17.752	13.794
Total Residuos	17.783	13.841

Todos los residuos peligrosos son transferidos a gestores autorizados para su tratamiento acorde a la ley vigente de cada zona geográfica.

Los residuos no peligrosos están segregados por clase y se gestionan también a través de gestores autorizados, favoreciendo el reciclaje y la reutilización siempre y cuando sea posible.

EN24.

Vertidos accidentales significativos

No se han producido vertidos accidentales durante el ejercicio.



CUMPLIMIENTO / GASTO E INVERSIÓN

Cumplimiento legal

El cumplimiento total de la legislación aplicable a sus actividades es el objetivo y criterio básico de Ebro Foods respecto al aspecto medioambiental. Todos los centros productivos del grupo operan bajo las certificaciones, especificaciones y autorizaciones pertinentes de sus zonas geográficas respectivas y gestionan internamente sus aspectos medioambientales conforme a ellas.

Sistema de Gestión y Certificación Ambiental

A los tres centros productivos de la filial francesa Panzani reportados los años anteriores, hay que añadir la fábrica de Garofalo que tiene también un sistema de gestión medioambiental certificado según la norma UNE-EN-ISO 14.001.

EMPRESA	PAÍS	NOMBRE DEL CENTRO	CERTIFICACIÓN
Panzani	Francia	Semolina Gennevilliers	ISO 14.001
Panzanil	Francia	Semolina Marseille Littoral	ISO 14.001
Panzanil	Francia	Semolina Marseille St. Just	ISO 14.001
Pastificio Lucio Garofalo	Italia	Gragnano	ISO 14.001

EN29.

Incumplimiento y sanciones

No se han producido incumplimientos legales ni sanciones.

EN31.

Gastos e inversiones medioambientales.

	2015	2014
Gasto gestión y control	598.798 €	269.411 €
Inversión para la minimización del impacto	942.927 €	1.498.480 €
Total	1.541.725 €	1.767.891 €

Las inversiones reportadas aquí incluyen las que figuran en los indicadores EN6 y EN10 para la reducción u optimización del consumo energético y de agua, que son consideradas inversiones medioambientales también.



Nueva planta de Communay (Francia)